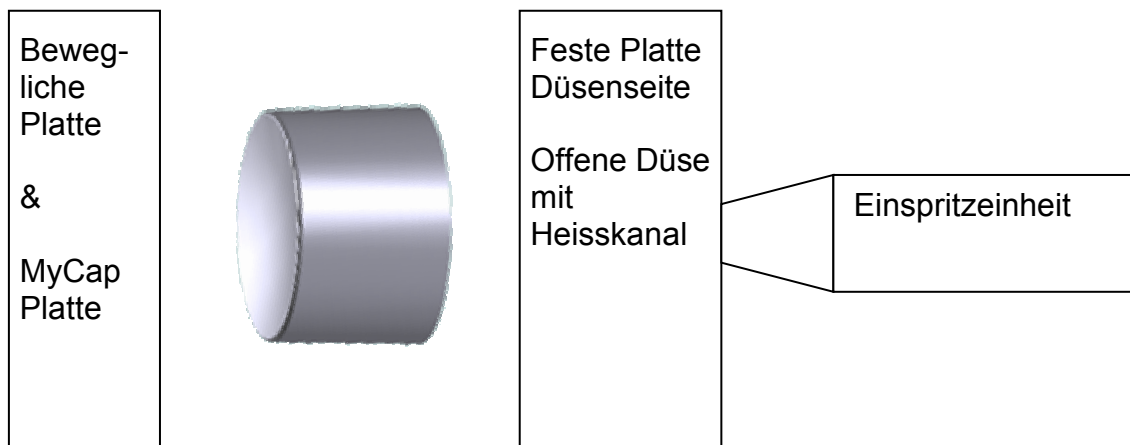


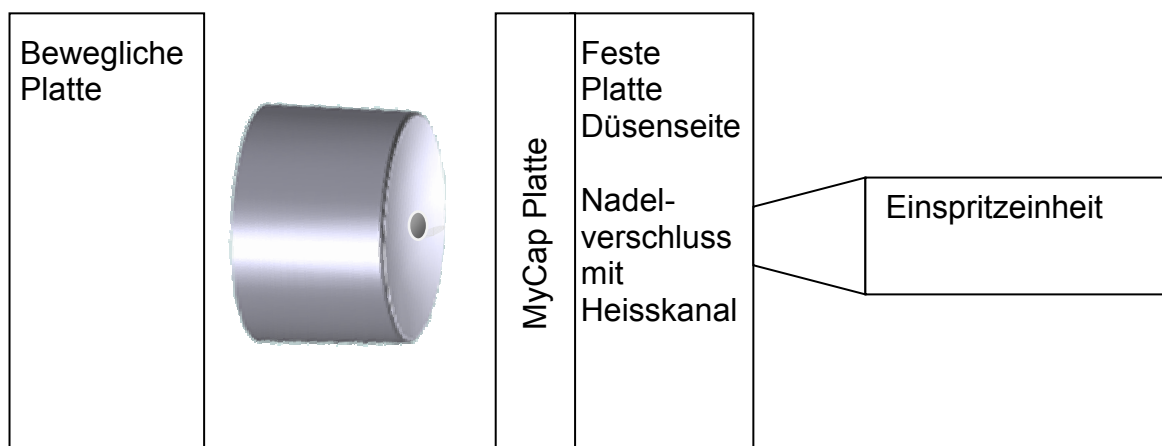
Modularer Aufbau der RUBA-Werkzeuge

Jedes Werkzeug besteht aus zwei Werkzeughälften, einer festen und einer beweglichen Seite. Bei **innen** angespritzten Verschlüssen werden **offene Düsen** eingesetzt und bei **aussen** angespritzten Verschlüssen verwendet RUBA Thermoplast AG ein **Nadelverschluss**system.

Innen angespritzter Verschluss



Aussen angespritzter Verschluss





Leistung und Richtpreise der RUBA-Werkzeuge

Beschreibung	Innen angespritzter Verschluss	Maximale Jahresleistung	Aussen angespritzter Verschluss	Maximale Jahresleistung
	Anzahl Kavitäten	Mio.	Anzahl Kavitäten	Mio.
Werkzeug	4	3.8 bis 5.7	4	4.6 bis 6.4
Werkzeug	8	7.6 bis 11.5	8	9.2 bis 12.8
Werkzeug	12	11.5 bis 17.2	12	13.8 bis 19.2
Werkzeug	16	15.3 bis 23	16	18 bis 25
Werkzeug	24	23 bis 34	24	27 bis 38

MyCap by RUBA® Aussenformen (Exklusivität für Kunden)

Beschreibung <i>(MyCap by RUBA®)</i>	Innen angespritzter Verschluss	Richtpreis ab	Aussen angespritzter Verschluss	Richtpreis ab
	Anzahl Kavitäten	Euro	Anzahl Kavitäten	Euro
Aussenform	4	4'500	4	6'000
Aussenform	8	8'500	8	11'000
Aussenform	12	10'000	12	13'000
Aussenform	16	12'000	16	16'000
Aussenform	24	13'000	24	18'000

Lieferzeit: 2 bis 3 Monate für ein komplettes Werkzeug

Freigabe mit Zeichnung 2D und 3D

Erstbemusterungsprotokoll und 100 Stk. Muster in weiss

[Qualitätslevel](#) QL_00 bis QL_04 je nach Kundenanforderungen

Ihre Ansprechpartner in der RUBA Thermoplast AG:

Telefon: +41 (0) 61 871 08 08
Telefax: +41 (0) 61 871 08 47

Verkauf: office@ruba-thermoplast.ch

Homepage: www.ruba-caps.eu